

CERFER  
s.r.l.

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК - RS.1 -  
ДЛЯ ШЛИФОВКИ ЗАХОДНЫХ ЧАСТЕЙ МЕТЧИКОВ

1

ТУРИН

11-813

СТАНОК № ...50002...

ТРАНС № ...015.007.51

КОНТРАКТ № 34/83123-126

	<u>ЛИСТ</u>	<u>ТАБ.</u>
-ЗАГЛАВИЕ	1	-
-СОДЕРЖАНИЕ РУКОВОДСТВА И ТАБЛИЦ	2-3	-
-ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	4	-
-РАСПАКОВКА	5	-
-СХЕМА СТРОПОВКИ	5	1
-УСТАНОВКА СТАНКА	5-6	2
-СНЯТИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ	6	-
-ПОДГОТОВКА К ПУСКУ СТАНКА	6	-
-СМАЗКА СТАНКА	6-8	-
-ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ	8-9	-
-ОХЛАДИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	9	-
-РЕМОНТООБСЛУЖИВАНИЕ	9	-
-ОПИСАНИЕ СТАНКА	10	-
-ОБЩИЙ ВИД СТАНКА	-	3
-ПЕРЕДНЯЯ БАБКА	10-11	4 4А 4В 4С
-ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА И КАРЕТКИ	11-12	5
-АЛМАЗНОЕ УСТРОЙСТВО	13	6
-ЗАДНЯЯ БАБКА	13	7
-КНОПОЧНАЯ СТАНЦИЯ	13	8
-УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	14-18	-
-СНЯТИЕ ЗАТЫЛКОВ ШЛИФОВАНИЕМ ИНСТРУМЕНТА С НАПРАВЛЕНИЕМ РЕЗАНИЯ ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	14-17	-
-СНЯТИЕ ЗАТЫЛКОВ ШЛИФОВАНИЕМ ИНСТРУМЕНТА С НАПРАВЛЕНИЕМ РЕЗАНИЯ ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	17	-
-СНЯТИЕ ЗАТЫЛКОВ ШЛИФОВАНИЕМ ЗАХОДНЫХ ЧАСТЕЙ ПЛАШЕК	17-18	-
-КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА ПЕРЕДНЕЙ БАБКИ	-	9
-СХЕМА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ	-	10
-СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ	-	10А
-СХЕМА СМАЗКИ ПЕРЕДНЕЙ БАБКИ	-	11
-ТАБЛИЦА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ СТУПЕНЕЙ	-	12
-ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МЕТЧИКА, ПО ОТНОШЕНИЮ К КРУГУ	-	13

	<u>ЛИСТ</u>	<u>ТАБ.</u>
-СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОДШИПНИКОВ И ПРОКЛАДОК	-	14
-ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ	-	15
-РАБОЧИЙ ЧЕРТЕЖ ОПРАВЫ АЛМАЗА	-	16
-РАБОЧИЙ ЧЕРТЕЖ ЦЕНТРА-УСТРОЙСТВА ПЕРЕДАЧИ ВРАЩЕНИЯ	-	17
-РАБОЧИЙ ЧЕРТЕЖ ЗАДНЕЙ БАБКИ	-	18
-РАБОЧИЙ ЧЕРТЕЖ ПАТРОНА ШПИНДЕЛЯ	-	19
-РАБОЧИЙ ЧЕРТЕЖ ЗАЖИМА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПЛАШЕК	-	20 20A 20B 20C
-РАБОЧИЙ ЧЕРТЕЖ ФЛАНЦА ШЛИФОВАЛЬНОЙ ГОЛОВКИ	-	21
-СХЕМАТИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ	-	22
-СХЕМАТИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ЧАСТОТЫ	-	23
-ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ ЗАТЫЛКА ЗАХОДНЫХ ЧАСТЕЙ МЕТЧИКОВ	-	24
-СХЕМАТИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ ШПИНДЕЛЯ	-	26
-ИСПЫТАНИЕ	-	<del>25</del> 25



