



МИНИСТЕРСТВО
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РЯЗАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

РУКОВОДСТВО И ПАСПОРТ

на станок РТ39

РТ39.00.Р

№ 529

Лист 222

Оглавление.

I	Назначение и область применения станка	5
II	Распаковка и транспортировка станка	
	1. Указания по транспортировке и распаковке	6
	2. Схема транспортировки станка.	7
III	Фундамент станка, монтаж, установка	
	1. Указания по установке станка	8
	2. Фундамент и установка станка	9
IV	Паспорт станка.	
	1. Спецификация основных групп станка	10
	2. Общий вид станка	11
	3. Спецификация органов управления	12
	4. Техническая характеристика	14
	5. Основные данные: супорт, резцовые салазки, привод, электродвигатели, муфты трения	15
	6. Дополнительные данные	16
	7. Смазка и охлаждение, планировочный габарит станка.	17
	8. Основные размеры и посадочные места.	18
	9. Механизм главного движения	19
	10. Механизм подачи.	20
	11. Гидравлические механизмы.	22
	12. Сведения о ремонте станка и измерения в станке.	23
V	Краткое описание конструкции станка	
	Компьютеризированная схема станка	24

2. Спецификация зубчатых, червячных колес, червяков, винтов, гаек.	28
3. Описание конструкции групп	29
4. Станина	29
5. Передняя бабка	30
6. Суппорт и каретка	31
7. Фартук	32
8. Коробка подач	33
9. Сменные шестерни	35
10. Патрон	35
11. Охлаждение	35

II Смазка станка

1. Указания по обслуживанию и краткое описание смазочной системы станка	37
2. Схема смазки	40
3. Спецификация к схеме смазки	41

III Подготовка станка к первоначальному пуску

1. Первоначальный пуск и техника безопасности	43
2. Отказы, которые могут иметь место при первоначальном пуске станка	45
3. Требования по технике безопасности	46

IV Регулировка станка

1. Регулировка подшипников шпинделя	49
2. Установка оси шпинделя передней бабки	50
3. Устранение слабых и напряженных резцовых салазок или поворотного суппорта	51
4. Устранение слабых и напряженных салазок суппорта	51

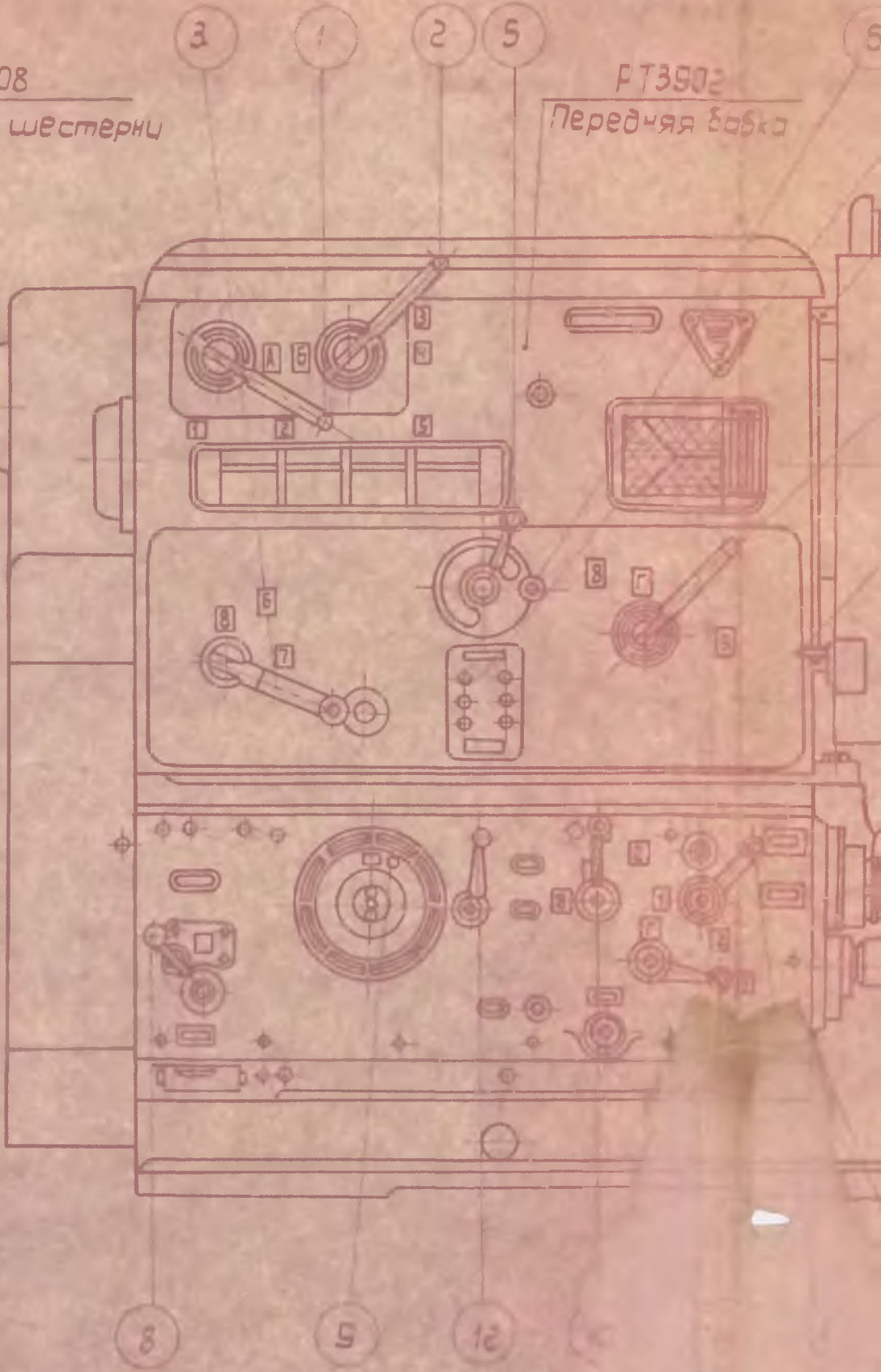
5. Устранение мертвого хода винта поперечного перемещения супорта или винта поворотного супорта.	51
6. Регулировка предохранительной муфты коробки подачи.	52
7. Регулировка зазора в направляющих верхней и нижней половинах гайки ходового винта.	52
8. Схема расположения щитов электрических муфт и регулировка.	53
9. Регулировка натяжения ремней главного двигателя.	54
IX Особенности разборки и сборки станка при ремонте и техническая документация по ремонту.	55
1. Демонтаж фартука	55
2. Разборка шкива	55
X Принадлежности и приспособления	
1. Спецификация принадлежностей и приспособлений	57
XI Дополнительные сведения	
1. Спецификация чертежей быстроизнашивающихся деталей.	59
2. Схема расположения подшипников	59
3. Спецификация подшипников качения	61
XII Электрооборудование (на листах)	
Акт проверки станка (на 5 листах)	

РТ39.08

Сменные шестерни

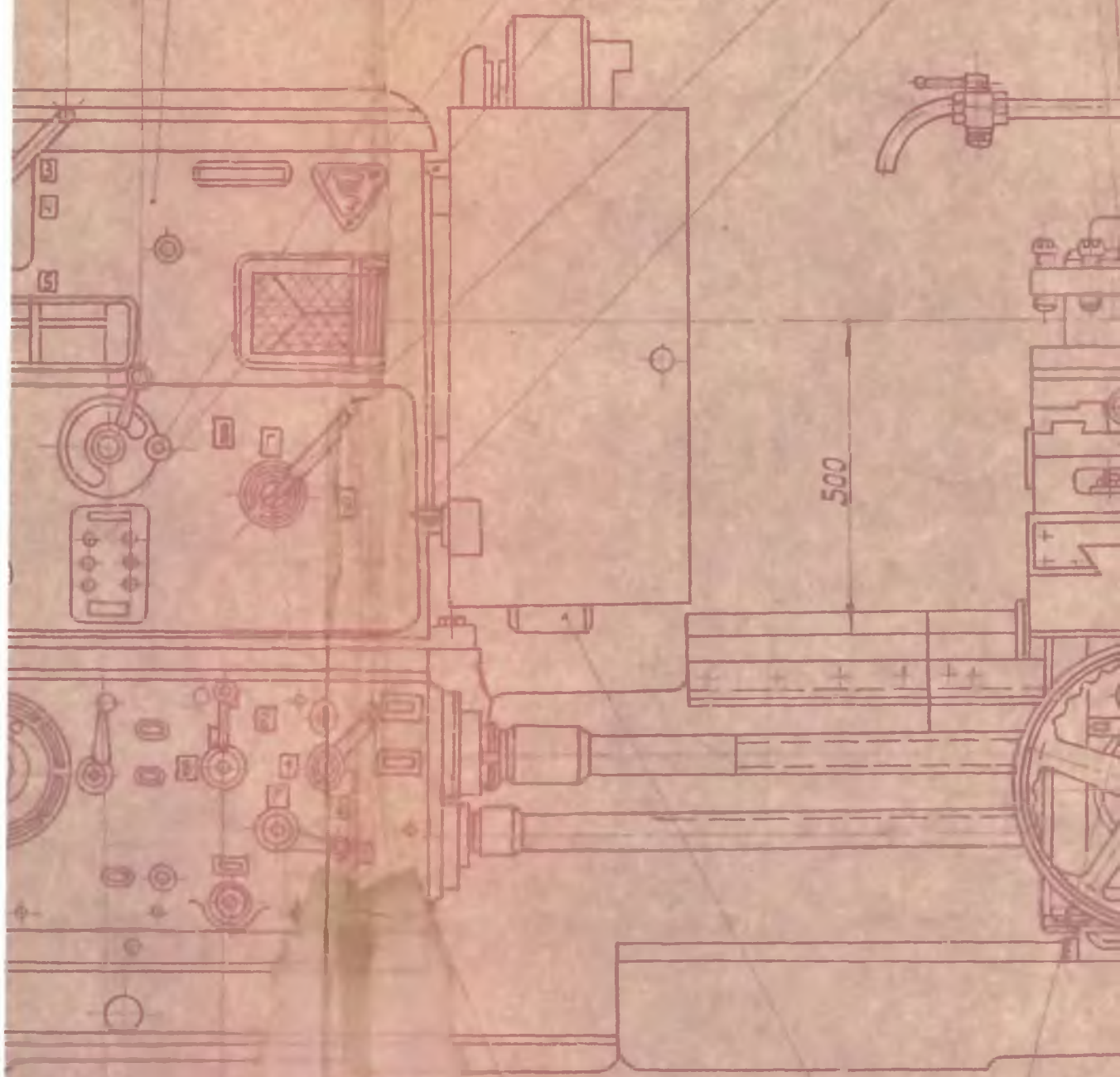
РТ3902

Передняя бабка



2 5 5 7 27 4 26 22

РТ3902
Передняя ось



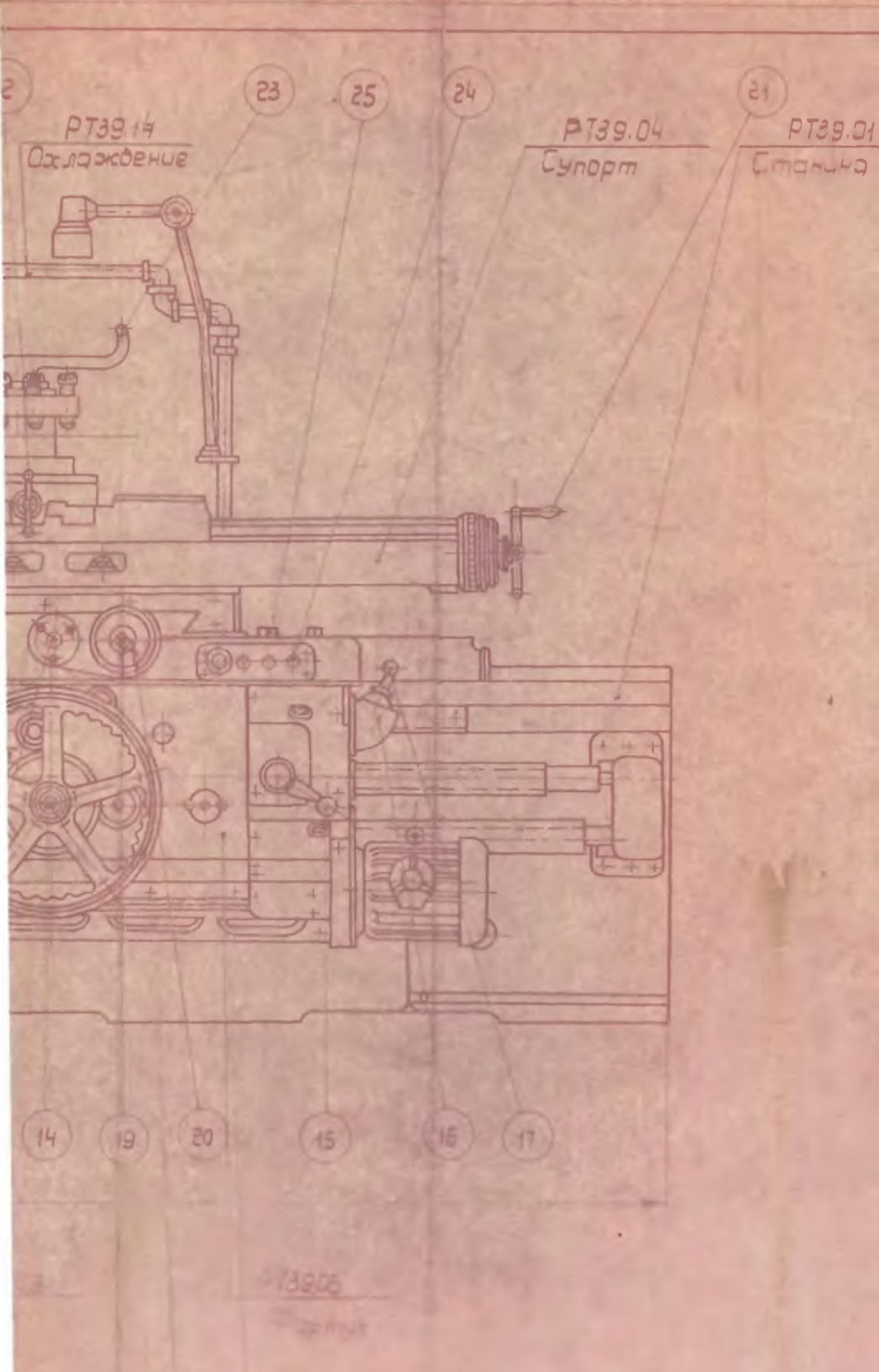
500

12

18

3950

3950
3950



078810



СССР.

Рязанский станкостроительный завод.

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ РУКОВОДСТВО К СТАНКУ.

модели
РТЗ9

Документ
РТЗ9 003

Оглавление.

стр 3

I	Общие сведения	3
II	Описание электропривода и схемы управления	
	1. Включение и отключение эл. оборудования станка	4
	2. Главный привод.	4-5
	3. Привод подач.	5-6
	4. Привод охлаждения	6
*	5. Принципиальная электросхема	7
*	6. Монтажная электросхема станка	8
*	7. Монтажная эл. схема панели	9
III	Обслуживание электрооборудования станка	10-11
IV	Возможные неисправности электрооборудования станка и меры по их устранению	12
V	Ведомость покупных изделий	13-14

* Один комплект чертежей вкладывается в карман эл. шкафа

Напряжение _____ В Частота _____ гц.

Руководство
проверено:

Конструктор

ОТК

Фамилия

Подпись

Дата

Фамилия

Подпись

Дата

Руководство к станку
Электрооборудование

Доку-
мент

9739003



Министерство станкостроительной
и инструментальной промышленности

Рязанский станкостроительный завод

Отдел технического контроля

Акт приемки

на специальный лоботокарный
станок

модель РТ39

заводской № 529

лист №1