



СССР

РЯЗАНСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА СТАНКО
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

РУКОВОДСТВО

К СТАНКАМ МОДЕЛЕЙ:

РТ 705Ф3 12

РТ 706Ф3 12

РТ 705Ф3 15

РТ 706Ф3 15

Документ

РТ 705Ф3 12 00

Рязань 88/81

Оглавление

	Лист №
Наименование разделов	
I Назначение и область применения	5
II распаковка и транспортировка	6...9
III фундамент монтажа установка	10...14
IV Паспорт станка.	15
Общие сведения.	
Общий вид станка с обозначением органов управления	16
Спецификация органов управления	17
Техническая характеристика станка.	18; 19
Основные данные о станке	20
Габарит рабочего пространства посадочные и присоединительные базы станка.	21
Механика главного движения	22
Сведения о ремонте станка.	23
Изменение в станке	23
V Краткое описание конструкции и работы	24; 25
Кинематика станка	26; 27
Кинематическая схема	28
Спецификация зубчатых колес винтов, гаек.	29; 30
Описание конструкции групп.	31...40
VI Электрооборудование (см. альбом „Электрооборудование“ руководство к станку РТ705Ф312.003 (система ПУ, контур ЗПТ-71) РТ705Ф313.00000РЭ1 (система ЧПУ „Н22-1М“)	
VII Смазка	41
Указания по обслуживанию смазочной системы.	41...42
Схема смазки	43
Спецификация к схеме смазки.	44
руководство к станку	
Оглавление	44

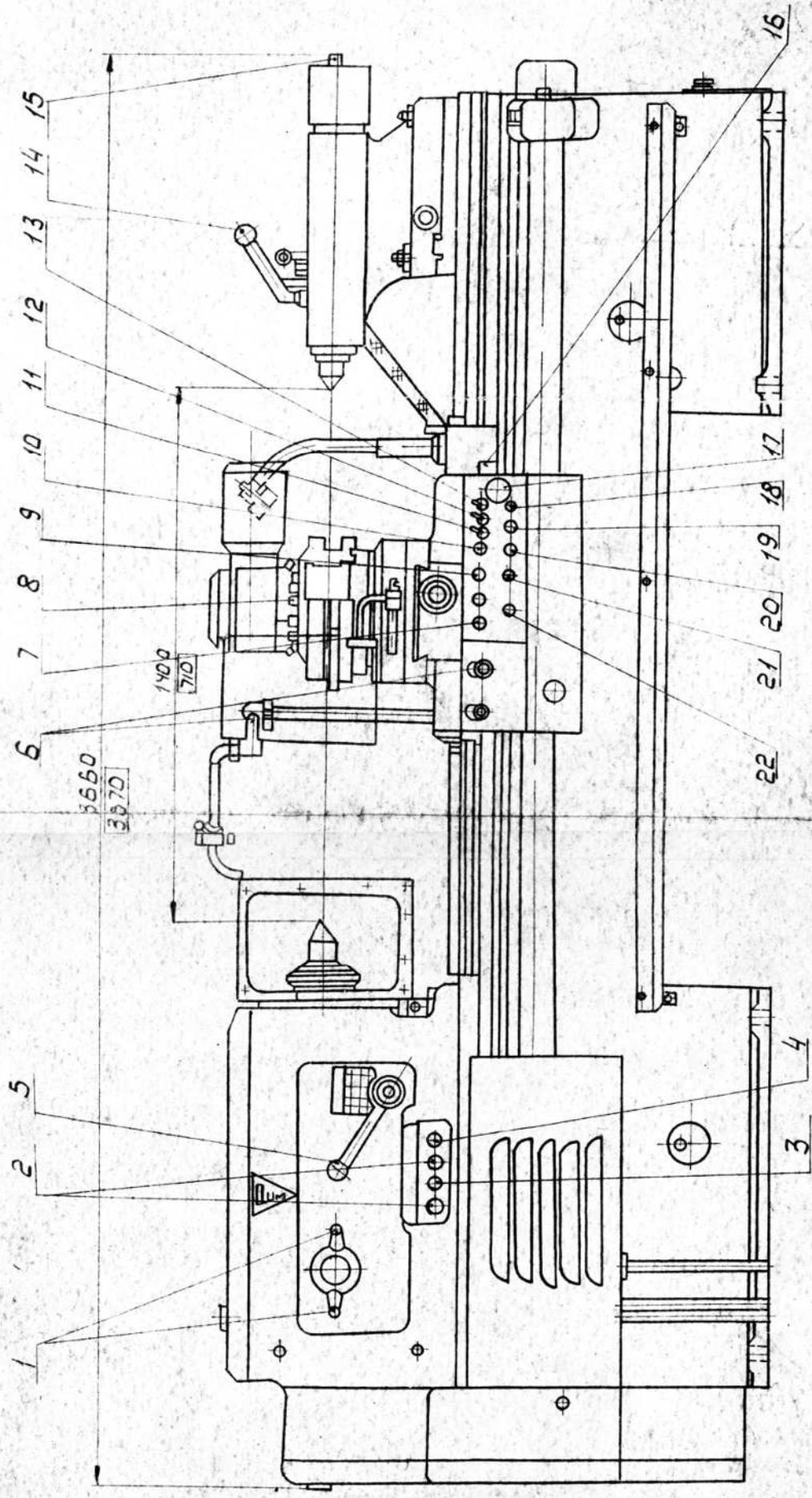
Шифр РТ705Ф31200Р
лист 82 лист 2

	Наименование разделов	Листы
VIII	Подготовка станка к первоначальному пуску и первоначальный пуск Возможные нарушения в нормальной работе станка при первоначальном пуске.	45, 46 47
IX	Техника безопасности	
	А. Технические средства безопасности предусмотренные в конструкции станка Б. Правила техники безопасности при эксплуатации станка	48, 49 49, 51
X	Наладка станка	52
	Настройка станка на многорезцовую обработку. Рекомендации по работе станка При обработке точных деталей	52... 54 55
XI	Регулирование	56
	1. Регулирование подшипников шпинделя	57, 58
	2. Регулирование фрикциона.	59
	3. Установка оси шпинделя передней бабки	60
	4. Поперечное перемещение корпуса задней бабки.	61
	5. Регулировка опорных подпружиненных роликов задней бабки.	61, 62
	6. Устранение слабину в направляющих поперечных салазок	62
	7. Устранение люфта в шариковых винтовых парах.	63
	8. Устранение люфта в редукторе привода поперечных подач.	63
9. Регулирование командоллатора резцедержки	64, 65	
	Руководство к станку	
	Оглавление	

XII Особенности разборки и сборки станка при ремонте и техническая документация по ремонту.	66
XIII Символы нанесенные на пультах станка	67... 69
XIV Схема расположения подшипников	70
Спецификация подшипников качения	71... 73
XV Свидетельства о приемке	74... 80
XVI Гарантии	81
XVII Принадлежности и приспособления к станку.	82
XVIII Общее заключение по испытанию станка.	82
XIX Дополнительные замечания	82

Приложение: Сборочные чертежи
(см. отдельный альбом)

Общий вид станка с обозначением органов управления



Примечание: размеры взяты в рам-
ки относятся к станку СРМУ-710

руководство к станку
Паспорт.

Шифр Р7705931200Р
Листов 82 - лист 16

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

ОРДЕНА ЛЕНИНА РЯЗАНСКИЙ
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

СТАНОК
ТОКАРНО-ЦЕНТРОВОЙ С ЧПУ
РТ705Ф312
РТ706Ф312

ГИДРООБОРУДОВАНИЕ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РТ705Ф312.00.000Р32

1975г

Содержание

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
Назначение и область применения	3
Описание работы гидросхемы	4
Описание покупного гидрооборудования	7
Перечень гидравлической аппаратуры	27
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	28
Пуск и проверка работы гидропривода	28
Регулировка гидропривода	29
Техническое обслуживание	32
Перечень возможных нарушений в работе	35
Приложение:	
Гидропанель пуноли задней бабки	42
Гидросхема	43

				PT7054312.00000 P32		
Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	Гидрооборудование	Лист	Листов
Разраб	Шрамко	22/12	22/12		2	43
Провер	Шрамко	22/12	22/12	Руководство по эксплуатации	РСЗ - С1	
Принял	Коровик	22/12	22/12			
Исполн.	Усачев	22/12	22/12			



*Рязанский ордена Ленина
станкостроительный завод.*

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

*На станки токарные с числовым
программным управлением.*

МОДЕЛИ РТ705Ф312
РТ706Ф312

1972г

Документ	
РТ705Ф312.003	
Лист 0610	Лист 1

Оглавление

Стр.

- I Общие сведения
- II Описание электроприводов и схемы управления
 - 1. Включение и отключение электрооборудования станка.
 - 2. Электропривод вращения шпинделя.
 - 3. Электропривод охлаждения.
 - 4. Приводы подачи
 - 5. Электропривод насоса гидростанции
 - 6. Привод поворотного резцедержателя.
 - 7. Гидроподжим. Схема управления
 - 8. Местное освещение
 - 9. Устройство числового программного управления станка.
- III Обслуживание электрооборудования станка.
- IV Особенности программирования на станке.
PT 705 ф312. PT 706 ф312.

Приложение к руководству.

- 1. Ведомость покупных электроизделий PT 705 ф312 008 ВЭ
 - 2. Схема электрическая принципиальная PT 705 ф312.80.008
 - 3. Схема электрическая принципиальная PT 705 ф312.80.003
 - 4. Схема электрическая соединений PT 705 ф312.80.004 (л. 1, 2, 3)
станка PT 705 ф312.80.009 (л. 1, 2)
 - 5. Схема электрическая соединений в шкафу PT 705 ф312.80.010 (л. 1, 2)
 - 6. Схема электрическая внешних соединений PT 705 ф312.80.011
 - 7. Схема электрическая
принципиальная PT 705 ф312.82001
 - 8. Схема электрическая
соединений PT 705 ф312.82.002
PT 705 ф312.82.003
- Напряжение 380В
Частота 50Гц

Подпись ОТК

Руководство к станку
электрооборудование

Шифр PT 705 ф312 003

Листов 10

Лист 2