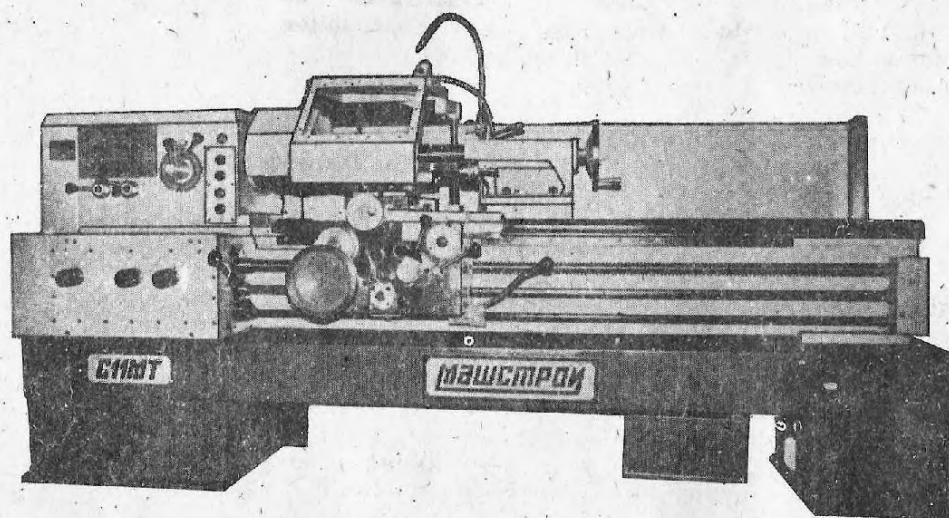




КОМБИНАТ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ „МАШСТРОЙ”-ТРОЯН

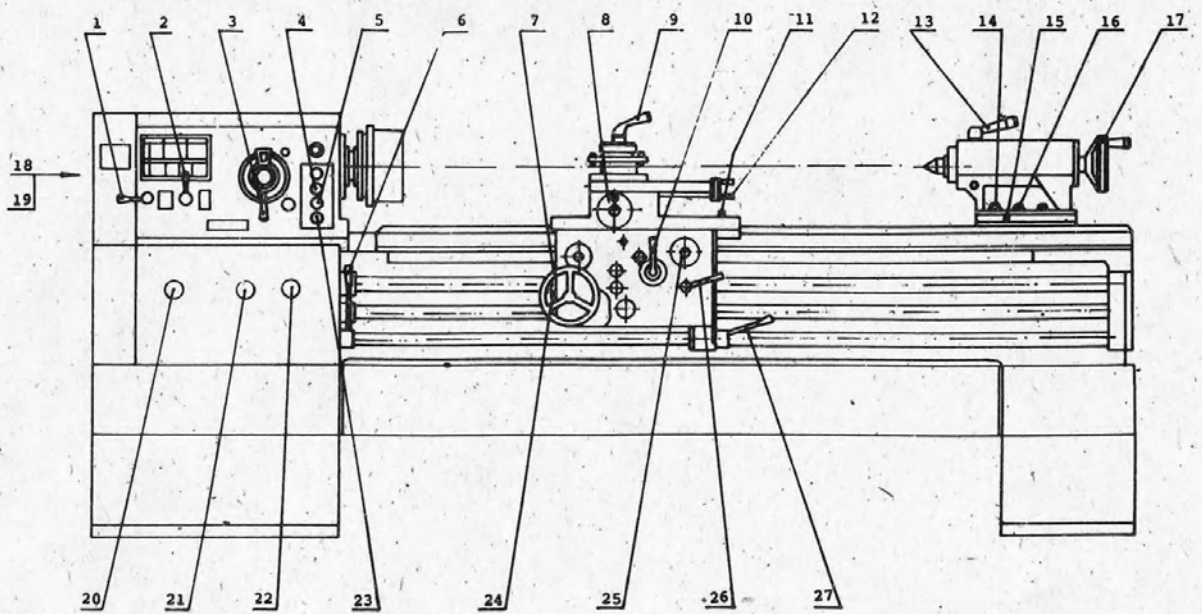


**С11
МТ**

**РУКОВОДСТВО
ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
УНИВЕРСАЛЬНЫХ СТАНКОВ**

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.		
<u>Паспортные данные</u>	3	Резьбоуказатель (дополнительная принадлежность)	30
<u>Комплектовочная ведомость</u>	6	
<u>Протокол об испытаниях</u>	9	
<u>Техническая характеристика</u>	11	
<u>Установка станка</u>		<u>Обслуживание станка и уход за ним</u>	
Транспортирование	14	Общие указания	31
Распаковка	14	Смазка	31
Поднятие и перемещение	14	Схема смазки	рис. 19
Схема поднятия и перемещения	рис. 5	Регулировка механизмов	33
Расконсервирование	15	Система охлаждения	38
Установка, фундаментирование и нивелировка	15	Схема системы охлаждения	рис. 31
Фундаментный план	рис. 6	Ремонт	38
<u>Работа</u>		<u>Электрическая схема</u>	
Подготовка станка к пуску	16	Основные данные	39
Органы управления	17	Подсоединение станка к сети	39
Схема органов управления	рис. 7	Действие	40
Скорости шпинделя	18	Защита	40
Подачи и резьбы	19	Обслуживание и уход	41
Формулы и примеры различных резьб и подач	22	<u>Техника безопасности и охрана труда</u>	
Нарезание многозаходных резьб	26	Общие требования	43
Нарезание бригсовых резьб	27	Средства безопасности	43
Пятипозиционный продольный ограничитель (дополнительная принадлежность)	28	Условия безопасной работы	43
Конусная линейка (дополнительная принадлежность)	30	<u>Запасные части</u>	
		Основные узлы станка	44
		Схема основных узлов станка	рис. 33
		Основные данные зубчатых колес	44
		Основные данные трапецевидных винтов и гаек	48
		Список подшипников качения	49



Фиг. 7 Fig.