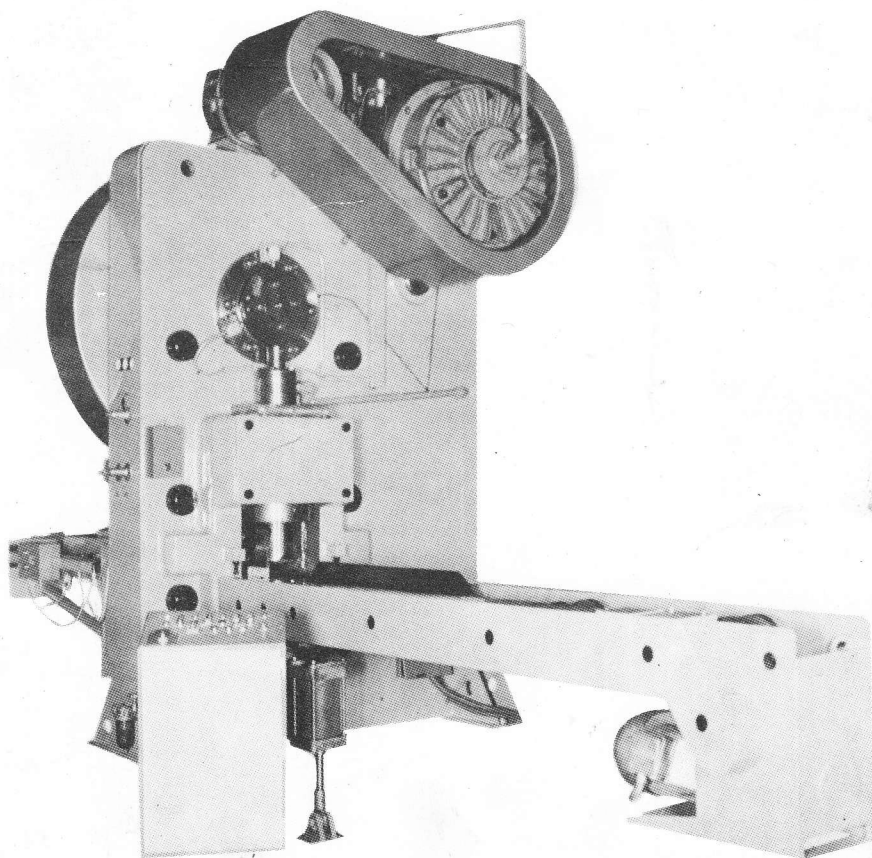


Ножницы для резания заготовок

МОДЕЛЬ:

ScPK i 800.1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ



№ 135170

1	Данные по производительности ножниц	4 FL 13602 : 0, л.
2	Описание ножниц	4 FL 14425 : 2, л.
3	Общие указания	4 FL 13604 : 0, л.
	Возможности применения	
	Качество отрезков	
4	Установка и пуск ножниц в ход	4 FL 13605 : 1, л.
5	Муфта и тормоз	4 FL 13606 : 0, л.
6	Суппорт ножей с направляющей	4 FL 13607 : л.
7	Прижим	4 FL 14346 : 0, л.
8	Регулировка зазора между ножами	4 FL 15526 : 0, л.
9	Базирующие детали ножей	4 FL 15527 : 0, л.
10	Поддерживатель	4 FL 15533 : 0, л.
11	Задний упор 1	4 FL 13611 : 0, л.
12	Рольганг	4 FL 13612 : 0, л.
13	Счетный механизм	4 FL 13627 : 0, л.
14	Управление	4 FL 14825 : 0, л.
15	Указания по резке с высокими температурами	4 14856 : 0 л.
16	Насос системы «Халуп» для централизованной смазки для густой смазки в однопроводной системе	680012
17	Осяевые символы и символы ScPK /пояснения к бестекстовым табличкам/	
18	Список АМК карт. для ножниц	

19 Чертежи:

Составные ножницы мод. ScPK 1 800. 1	810863 /1 FL 15500: 0/
Привод	810829 /1 FL 15498: 0/
Муфта:	820803 /2 EK 3026: 0/
Инструкция по встройке тарельчатых пружин в тормоз	135492 /3 EK 3018: 0/
Привод прижима	810843 /1 FL 15462 : 0/
Прижим	810851 /1 FL 15464 : 0/
Пневмоустановка	810839 /1 FL 15504 : 0/
Централизованная густая смазка	810838 /1 FL 15470,
Поддерживатель	810862 /1 FL 15506 : 0/
Нагнетательный клапан к поддерживателю	820865 / FL 14965 : 0/
Распределительный клапан к поддерживателю	820866 /2 FL 12232 : 2/
Консоль электродвигателя	820867 /2 FL 12189 : 1/
Ограждение кривошипного колеса	820850 /2 FL 15428 : 0/
Уловительн. поддон к маховику	831028 /3 FL 15299 : 1,
Управление	820893 /2 FL 15453 : 0,
Задний упор 1	810849 /1 FL 15456 : 0/
Рольганг	810835 /1 FL 12320 : 0/
Привод рольганга	810836 /1 FL 12406 : 0/
Стандартные ресцы	/4 FL 15511 : 0/
Ножевая часть	733041 /3 FL 13220 : 0/
Ориентировочные величины для зазоров между ножами и затыловочного шлифования	4 SK 3837 4 SK 3839 4 SK 3840

Чертежи ножей:

1. Стандартные ножи по технической спецификации	
749788 /4 FL 13206 : 0,/ для прямоугольн. мат. 120... 160	
749789 /4 FL 13215 : 0/ для круглого матер. 110... 170	
749790 /4 FL 13214 : 0/ для круглого ма. 110... 170	
749791 /4 FL 13219 : 0/ для полосового материала	
/4 FL 13218 : 0/ для полосового материала	

20 Указания по техходу за электрическим оборудованием

Электросхема трехполюсная	831134 л.
Электросхема токовая	831135 л.
Электросхема прокладки проводника	831139 л.
Управляющие кулачковые кривизны	732282 л.
Пульт управления	732698 л.
Электрошкаф главный	831428 л.

Инструкция по обслуживанию ножниц для резки болванок и сутунок
ScPK (I) 800

Часть IIIa
=====

Уход и обслуживание ножниц

Оглавление части IIIa

1. Мероприятия по уходу
2. Предупредительные контроли
3. Ремонт и неисправности
4. Запасные части

К этой части относятся:

- Инструкция по смазке /карточка с указаниями по смазке 22/
Спецификация запчастей /карточка с указаниями по запчастям 13/
Спецификация электроприборов
Чертеж прессовых предохранительных клапанов
Пояснения к коммутационной схеме
Чертежи быстронашивающихся деталей

Инструкция по обслуживанию ножниц для резки болтовых и ступиц

ScPK (I) 300

Часть IIIБ:

Транспортировка, установка и введение ножниц
в эксплуатацию

Оглавление части IIIБ:

1. Транспортировка
2. Упаковка
3. Фундамент и подключение в электросеть
4. Установка ножниц
5. Пуск в ход новых ножниц
6. Время работы

К этой части относятся:

Руководство по транспортировке /карточка с указаниями по транспорту АМК 16/

План фундамента /карточка с указаниями по фундаменту АМК 17/

Общий вид ножниц

Схема трубопроводов ножниц

Схема маслопроводов ножниц

Электрические схемы

Чертеж узла привода

Чертеж узла муфты

Чертеж узла тормоза