

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный инженер

[Signature] В. П. Пудечников

" " 1979 г.

ПОЛУАВТОМАТ СБОРОШЛИФОВАЛЬНЫЙ

мод. Е-150К

П А С П О Р Т

ОП 9943.007.00.00.000ПС

"СОГЛАСОВАНО"

Начальник отдела 102

[Signature] Я. М. Плоткин

"18" XII 1979 г.

Начальник отделения 103

[Signature] В. Е. Гузман

"18" дек. 1979 г.

Служба главного инженера  
Служба главного механика  
Служба главного энергетика  
Служба главного экономиста  
Служба главного бухгалтера  
Служба главного юриста  
Служба главного инженера по безопасности  
Служба главного инженера по охране окружающей среды  
Служба главного инженера по охране труда  
Служба главного инженера по охране здоровья  
Служба главного инженера по охране имущества  
Служба главного инженера по охране информации  
Служба главного инженера по охране окружающей среды  
Служба главного инженера по охране труда  
Служба главного инженера по охране здоровья  
Служба главного инженера по охране имущества  
Служба главного инженера по охране информации

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение
2. Технические характеристики
3. Состав изделия и комплект поставки
4. Устройство и принцип работы
  - 4.1. Принцип работы
  - 4.2. Описание кинематической схемы
  - 4.3. Краткое описание конструкции основных узлов
  - 4.4. Органы управления
  - 4.5. Описание электрической принципиальной схемы
  - 4.6. Описание пневматической принципиальной схемы
5. Указания мер безопасности
6. Подготовка станка к работе
  - 6.1. Порядок установки
  - 6.2. Монтаж
  - 6.3. Подготовка к первоначальному пуску и первоначальный пуск
7. Техническое обслуживание
8. Свидетельство о приемке
9. Гарантийные обязательства
10. Свидетельство о консервации
11. Свидетельство об упаковке

### Приложения:

1. Схема кинематическая ОП 9943.007.00.00.000 КЗ
2. Схема электрическая ОП 9943.007.00.00.000 ЭЗ "2 экз." Ⓢ
3. Схема пневматическая ОП 9943.007.00.00.000 ПЗ
4. Сведения о содержании драгоценных материалов

№	Роль и дата	Исполнитель	Подпись	Дата	
2		9-82	[подпись]	9.02.82	
1	Все	23-79	[подпись]	11.02.79	ОП 9943.007.00.00.000 ПЗ
	Исполн.	Кудачкин	[подпись]	10.02.82	
	Ремонт.	Ужов	[подпись]	10.02.82	
	Пров.	Коминкин	[подпись]	14.02.82	
	Нач. цеха	Пакирева	[подпись]	10.02.82	
	Мод.	Колесни	[подпись]	14.02.82	
					Полуавтомат сфершлифовальный мод. Ш-150К
					П а с п о р т
					Лист 1 из 1
					78/72



ОКП 10 1314 4814

УДК 631.7.053.35

Группа Г-48

ВЦФС № 224/655 от 08.12.81

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель организации

*Зам.* Руководитель организации

п/я А-7482

п/я А-1795

В.С. Григорьев

Л.С. Хохлов

" 22 " сентября 1981 г.

" 22 " 1981 г.

ПОЛУАВТОМАТ СФЕРОЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ

модели Ш-150К

Технические условия

ТУЗ-3.247-81

Вводится впервые

Срок действия с 01.01.82г до 31.12.86 г.

СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя предприятия

Руководитель организации

п/я А-1526

п/я Р-6670

Э.И. Булатов

В.Н. Пулечников

" 8 " 09 1981 г.

" 20 " августа 1981 г.

Руководитель предприятия

Начальник отделения № 3

п/я М-5305

В.Е. Гузман

М.Г. Хмелюк

" 3 " 09 1981 г.

" 26 " авг. 1981 г.

Зам. руководителя предприятия

Начальник отдела

п/я А-3864

стандартизации БОС-5

В.И. Морозов

И.С. Каринов

" 25 " 08 1981 г.

" 20 " августа 1981 г.

Подл. и дата Вск. инв. № Инв. № Рубл. Подл. и дата

# СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
I. Технические требования	4
I.2. Основные параметры и размеры	4
I.3. Характеристики	6
I.4. Комплектность	7
I.5. Маркировка	8
I.6. Упаковка	8
2. Требования безопасности	10
3. Правила приемки	11
4. Методы контроля	19
5. Транспортирование и хранение	34
6. Указание по эксплуатации	35
7. Гарантии изготовителя	36
8. Общий вид полуавтомата	38
9. Оборудование необходимое для измерения вид и испытаний	39
10. Ссылочные документы	41
II. Лист регистрации изменений	43

Метролог  
 Охрана труда  
 Н. контр.

20.08.81

Изм.	Имя, Фамилия	Подп.	Дата
1	Тубинкин		20.08.81
2	Ломакин		

ТУЗ-3.247-81

Полуавтомат сферомлифовальный модели П-150К

Изм.	Лист	Итого	
1	3	43	