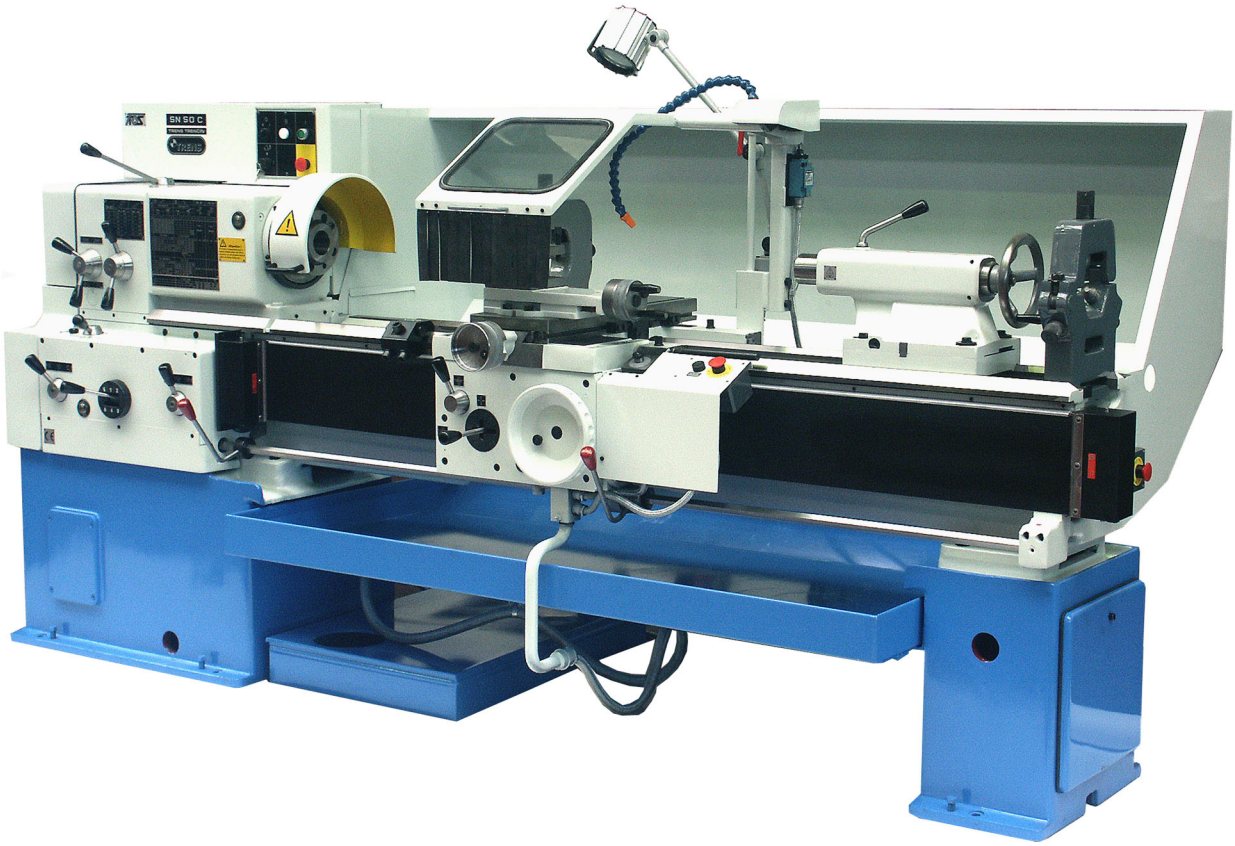
Menu

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО – ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК МОДЕЛЬ SN 50 C (СН 50 Ц)

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ



Заводской № станка:

Завод – изготовитель:
TRENS, a. s.
Súvoz 1
911 32 TRENČÍN
СЛОВАКИЯ

Тел: ++ 421 32 7412 111
Факс: ++ 421 32 7435 264
E-mail: export@tw.trens.sk
www.trens.sk

TÜV CERT

CERTIFICATE

The TÜV CERT Certification Body of TÜV Management Service GmbH

certifies in accordance with TÜV CERT procedures that

TRENS, a.s.
Súvoz 1
SK-911 32 Trenčín

has established and applies a quality system for

Machine Tool Production

An audit was performed, Report No. **24020478**

Proof has been furnished that the requirements according to

DIN EN ISO 9001 :1994

are fulfilled. The certificate is valid until **November 2003**

Certificate Registration No. **12 100 4477**

Deutscher Akkreditierungs Rat
DAR
TGA-ZM-18-96

Munich, December 11, 2000

TÜV
MANAGEMENT SERVICE

TÜV CERT Certification Body
of TÜV Management Service GmbH
Unternehmensgruppe TÜV Süddeutschland

Cert04/2.99

Содержание

Содержание 3
Требования по технике безопасности при работе на станке 5
В В Е Д Е Н И Е 17
1 Техническая характеристика станка....18
2 Транспортировка и установка станка на фундамент 21
2.1 Транспортировка станка....21
2.2 Установка станка на фундамент 22
2.3 Снятие консервационного материала и первый пуск станка 24
2.4 Подключение станка к электрической сети 24
3 Обслуживание и наладка станка 25
3.1 Обслуживание....25
3.2 Кинематическая схема станка 25
3.3 Смазка станка 27
3.3.1 Станок комплексно смазывается индустриальным маслом. 27
3.3.2 Станок смазывается индустриальным маслом, подшипники шпинделя – вазелином . 27
3.4 Центральная смазка суппортов....31
3.5 Размещение элементов электрооборудования 32
3.6 Первый пуск станка 33
3.7 Пуск станка....33
3.8 Расчет числа оборотов и скоростей резания 34
3.9 Нарезание резьбы 34
4 Назначение и описание отдельных групп станка....39
4.1 Универсальный токарно – винторезный станок....39
4.2 Привод....43
4.3 Станина 44
4.4 Шпиндельная бабка....53
4.5 Коробка скоростей....62
4.6 Регулировка дисковой фрикционной муфты....73
4.7 Регулировка дискового фрикционного тормоза 74
4.8 Резьбонарезная коробка....75
4.9 Фартук....84
4.10 Быстрое перемещение суппортов 90
4.11 Суппорты....93
4.12 Задняя бабка 104
4.13 Электрошкаф....107
4.14 Электрическое оборудование станка 110
4.15 Передний предохранительный щит....119
4.16 Кожух патрона....123
4.17 Задний предохранительный щит 126
4.18 Кожух ходового вала и винта 131
4.19 Центральная смазка суппортов....136
4.20 Поддон для стружки 139
4.21 Поперечный микрометрический упор 140
4.22 Рычаг выключения сцепления....143
5 Стандартные принадлежности - спецификация....146
5.1. Патрон редукционный 147
5.1 Центр Morse 5 148
5.2 Штифт срезной....149
5.3 Инструмент для обслуживания станка....150
5.4 Сменные шестерни для гитары....151
6 Специальные принадлежности....152
6.1 Планшайба 4-х кулачковая 153
6.2 Планшайба гладкая....158
6.3 Патрон трехкулачковый с фланцем 163

6.4 Патрон 4-кулачковый с фланцем 164
6.5 Люнет неподвижный 165
6.6 Люнет подвижный 168
6.7 Люнет неподвижный увеличенный 171
6.8 Оправка для центровки заготовок 174
6.9 Держатель многорезцовый задний 175
6.10 Линейка конусная 178
6.11 Устройство для внутреннего и наружного шлифования 182
6.12 Продольный микрометрический упор 185
6.13 Поперечный микрометрический упор 191
6.14 Индикатор нарезания резьбы 196
6.14.1 Индикатор нарезания резьбы – метрическое исполнение 197
6.14.2 Индикатор нарезания резьбы – дюймовое исполнение 198
6.15 Центр поворотный МК5 202
6.16 Набор сменных шестерн для гитары 203
6.17 Устройство анкерное 204
6.18 Державка однорезцевая передняя 205
6.19 Фланец для патрона 208
6.20 Планшайба поводковая 213
6.21 Пиноль с подшипниками качения для люнета 218
6.22 Кожух 4-х кулачковой планшайбы 223
7 Специальное изготовление станка 226
7.1 Цифровая индикация положения, марка HEIDENHEIN (ФРГ) 227
7.2 Маховик поперечного перемещения суппортов с холостым ходом рукоятки 233
7.3 Маховик продолного перемещения суппортов с холостым ходом рукоятки 236
8 Инструкция по заказу запасных частей 239
9 Сервисно – ремонтные работы 240