



Инструкции по обслуживанию

ОПТИЧЕСКОГО ПРОФИЛЬНО-ШИФОВАЛЬНОГО  
СТАНКА мод. ВУРО 20

№ станка 3202-0/20.11

№ заказа 370-0779

Специальные устройства: ... пылесос  
 ... круглый стол для шлифования ра-  
 диусов  
 ... устройство центрирования круг-  
 лого стола  
 ... устройство круглого шлифования  
 ... устройство правки по периферии  
 ... устройство правки радиусов  
 ... устройство угловой правки  
 ... измерительное устройство

Дата издания: 11. 2. 1972

Нар. 3-д микромат  
г. Дрезден ЦД

001

Bearb.

Tag:

Ordnungs-Nummer



000000

0.03

Содержание

- 0.01 титульный лист
- 0.02 для сведения
- 0.03 содержание
- 0.04 основная характеристика
- 1.0 Транспортировка, установка
- 1.10 Распаковка
- 1.20 Транспортировка
- 1.30 Установка
- 2.0 Ввод в эксплуатацию и уход
- 2.10 Ввод в эксплуатацию
- 2.20 Уход
- 3.0 Электрооборудование
- 3.10 Электрические части
- 3.20 Ввод в эксплуатацию
- 3.30 Правила ухода
- 4.0 Инструкция по смазке
- 4.10 Общие правила смазки
- 4.20 Особые указания по смазке
- 5.0 Описание и обслуживание станка
- 5.10 Конструкция станка
- 5.20 Суппорт изделия
- 5.30 Шлифовальный суппорт
- 5.40 Коробка скоростей
- 5.50 Нантограф и проектор с микроскопом
- 5.60 Чертежный стол
- 5.70 Устройство освещения
- 5.80 Подсоединения к электродам табличек обслуживания
- 6.0 Наладка станка для шлифования
- 6.10 Нарисование, установка и выверка чертежа
- 6.20 Установка и фиксация заготовки
- 6.30 Наладка шлифовального суппорта
- 6.40 Процесс шлифования на станке

Bearb.

Tag: 28.6.65г.

Ordnungs-Nummer

0.03-1



SWFO 80

- 7.0 Нормальные принадлежности, инструмент и специальные устройства
- 7.10 Нормальные принадлежности станка
- 7.20 Нормальные принадлежности к специальным устройствам
- 7.30 Инструмент
- 7.40 Специальные устройства → 9.20
- ~~7.41 пылесос~~
- ~~7.42 круглый стол для шлифования радиусов~~
- ~~7.43 устройство центрирования круглого стола~~
- ~~7.44 устройство круглого шлифования~~
- ~~7.45 устройство правки по периферии~~
- ~~7.46 устройстве правки радиусов~~
- ~~7.47 угловое правящее устройство~~
- ~~7.48 измерительное устройство для вертикальной установки шлифовальной бабки~~
- 8.0 Изображения и схемы
- 8.11 Транспортировка станка
- 8.12 Установка станка
- 8.30 Электросхема
- 8.41 Схема смазки
- 8.42 Инструкция по смазке
- 8.51 Конструкция станка
- 8.52 Суппорт изделия
- 8.53 Шлифовальный суппорт
- 8.54 Корбка скоростей
- 8.541 Перестановка хода
- 8.542 установка круга
- 8.55 Проекционное устройство
- 8.61 Нарисование чертежей
- 8.63 Положение круга в процессе шлифования
- ~~8.741 пылесос~~
- ~~8.742 круглый стол для шлифования радиусов~~
- ~~8.744 устройство круглого шлифования~~
- ~~8.745 устройство правки по периферии~~
- ~~8.746 устройство правки радиусов~~
- ~~8.747 устройство угловой правки~~
- ~~8.748 измерительное устройство для вертикальной установки шлифовальной бабки~~
- 8.80 перечень номеров
- ~~9.10 условия техн. приемки~~
- 9.10 Руководство по шпинделю круга.
- 9.20 Специальные устройства

Bearb.

Tag:

Zeichnungs-Nummer

0.08-2

