

21479 МВ

**ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ  
ТЭ320**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1986

## ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Введение . . . . .	3
2. Назначение . . . . .	3
3. Указание мер безопасности . . . . .	4
4. Технические данные . . . . .	5
5. Устройство основных узлов . . . . .	7
5.1. Механизм подъема . . . . .	7
5.2. Крюковая подвеска . . . . .	19
5.3. Механизм передвижения . . . . .	20
5.4. Питание электроэнергией и аппаратура управления . . . . .	23
6. Тали с микроприводом . . . . .	29
7. Порядок установки . . . . .	29
8. Подготовка к работе . . . . .	35
9. Порядок работы . . . . .	36
10. Техническое обслуживание и ремонт . . . . .	40
11. Краткие указания по разборке и сборке тали . . . . .	42
12. Транспортирование, хранение и ресурс . . . . .	45
Приложение 1. Таблица смазки талей . . . . .	47
Приложение 2. Спецификация подшипников качения . . . . .	50
Приложение 3. Перечень чертежей основных и быстроизнашивающихся деталей . . . . .	52
Приложение 4. Чертежи защитных экранов тали . . . . .	66

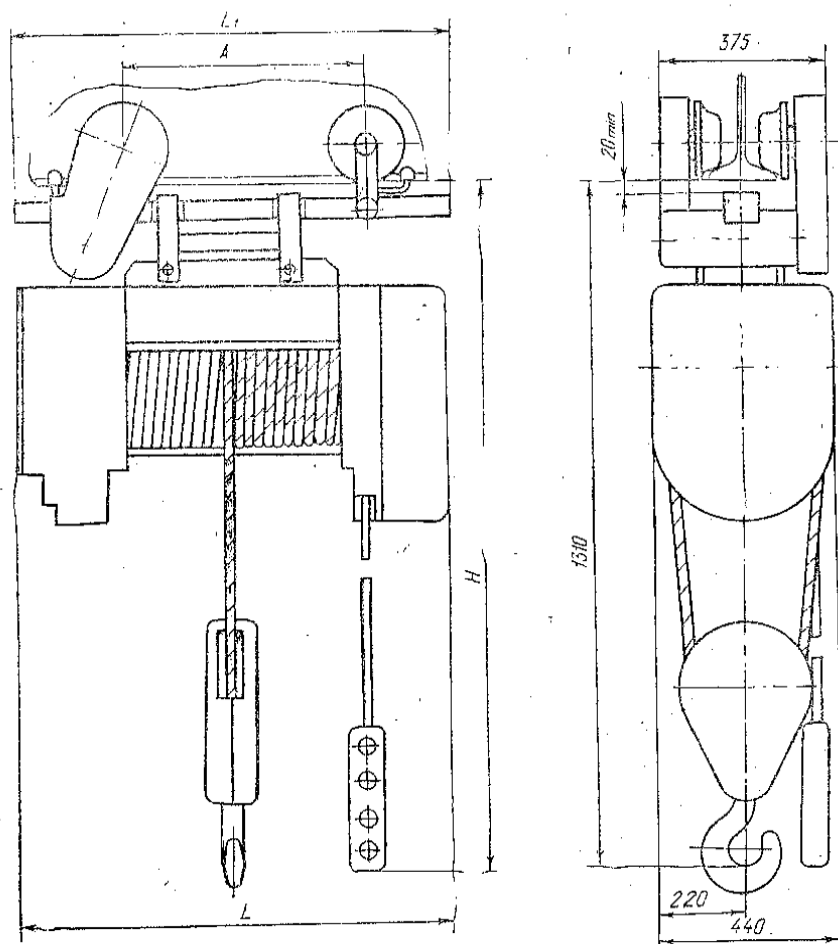


Рис. 1. Общий вид электроталей ТЭ320

Таблица к рис. 1

Обозначение	Высота подъема груза, м	Размеры в мм			
		L	L <sub>1</sub>	A	H
<i>Тали без канатоукладчика</i>					
ТЭ320-51120-01	6	795	820	470	6300
ТЭ320-52120-01	12	1010	1035	665	12300
ТЭ320-53120-01	18	1225	1250	880	18300
<i>Тали с канатоукладчиком</i>					
ТЭ320-54120-13	24	1440	1465	1040	24300
ТЭ320-55120-13	30	1655	1680	1240	30300
ТЭ320-56120-13	36	1870	1895	1440	36300

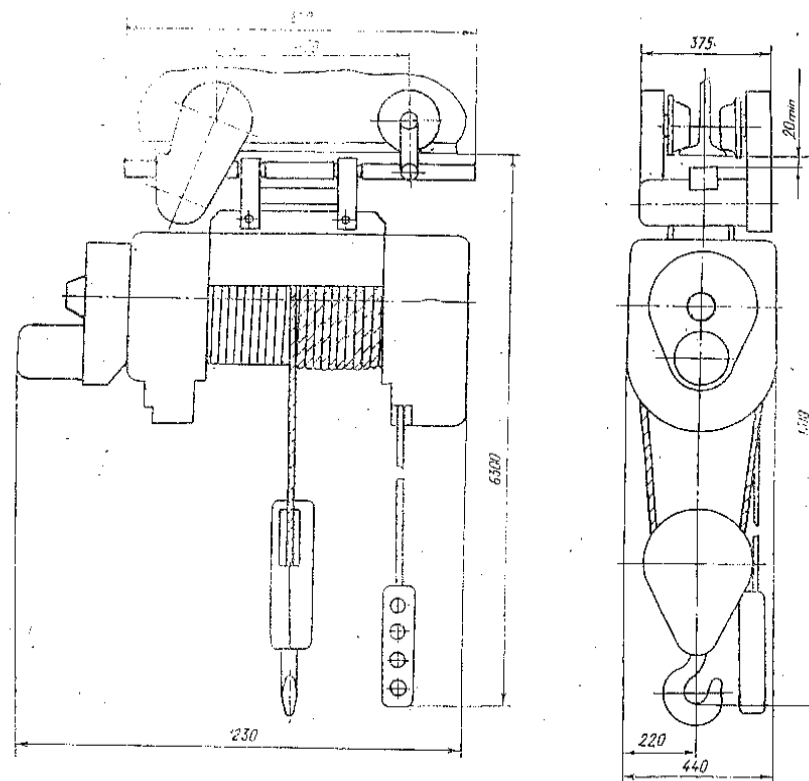


Рис. 2. Общий вид электротали ТЭ320 с микроприводом

Канат закреплен в кольцевой проточке правого фланца мотор-барабана тремя стопорными винтами (рис. 8). Второй конец каната закреплен клином на корпусе механизма подъема (рис. 13).

Концы грузовых канатов перед установкой их на таль должны быть подготовлены в соответствии с рис. 9.

Редуктор механизма подъема имеет двухступенчатую цилиндрическую зубчатую передачу, колодочный тормоз на входном валу и грузоупорный тормоз на промежуточном валу.

Кинематическая связь редуктора с канатным барабаном тали осуществляется зубчатой муфтой.

Нормально замкнутый колодочный тормоз (рис. 10) расположен во внешней полости корпуса редуктора механизма подъема и состоит из шкива, установленного на быстроходном валу редуктора, двух тормозных колодок с фрикционными накладками, регулируемой рабочей пружины и растормаживающего рычага, связанного с электромагнитом.