

**ЧЕЛЯБИНСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
“ЗАВОД ИМЕНИ ОРДЖОНИКИДЗЕ”**

**СТАНОК
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ ОСНАЩЕННЫЙ
МОДЕЛЬ ТС 75 – 01 А
ПАСПОРТ
ТС 75.000.000ПС**

ЧЕЛЯБИНСК 1991

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Назначение и область применения

Станок токарно-винторезный оснащенный модели ТС 75 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, в том числе для нарезания резьб: метрической, дюймовой, модульной, питчевой и архимедовой спирали с шагом $3/8''$; $7/16''$; 8; 10 и 12 мм.

Класс точности Н по ГОСТ 8 -82.

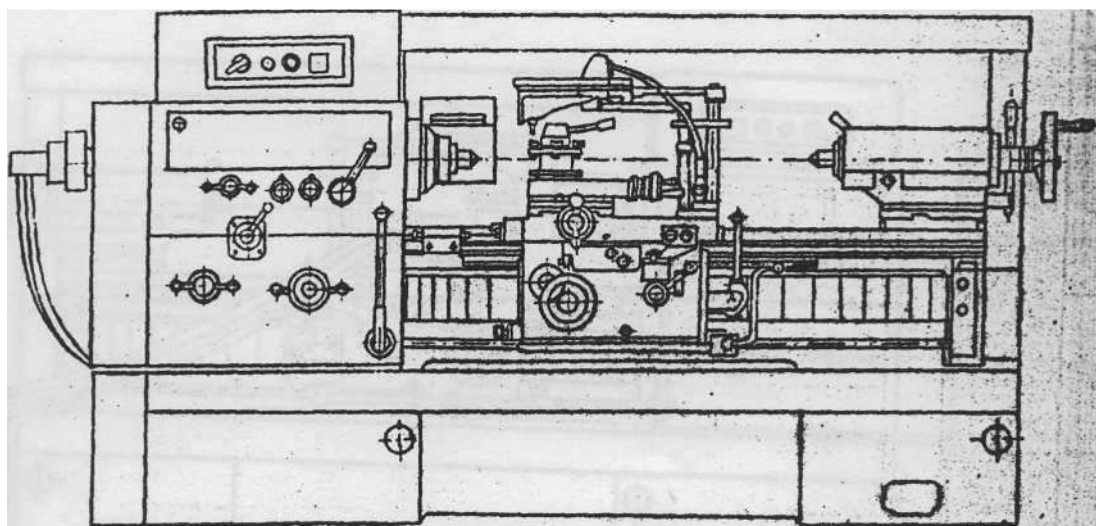
Условия эксплуатации УХЛ4, ТС 4, ТВ 4 по ГОСТ 15150-69

в зависимости от заказ – наряда.

Станок модели ТС 75 оборудован узлом пневмооборудования для привода зажима изделия.

Станок модели ТС 75-01 оснащен дополнительными технологическими приспособлениями.

Станок модели ТС 75 -02 оборудован гидроконтрольным устройством для обработки сложных фасонных и ступенчатых поверхностей по шаблону.



Станок модели ТС 75

Рис.1. Общий вид станка модели ТС 75

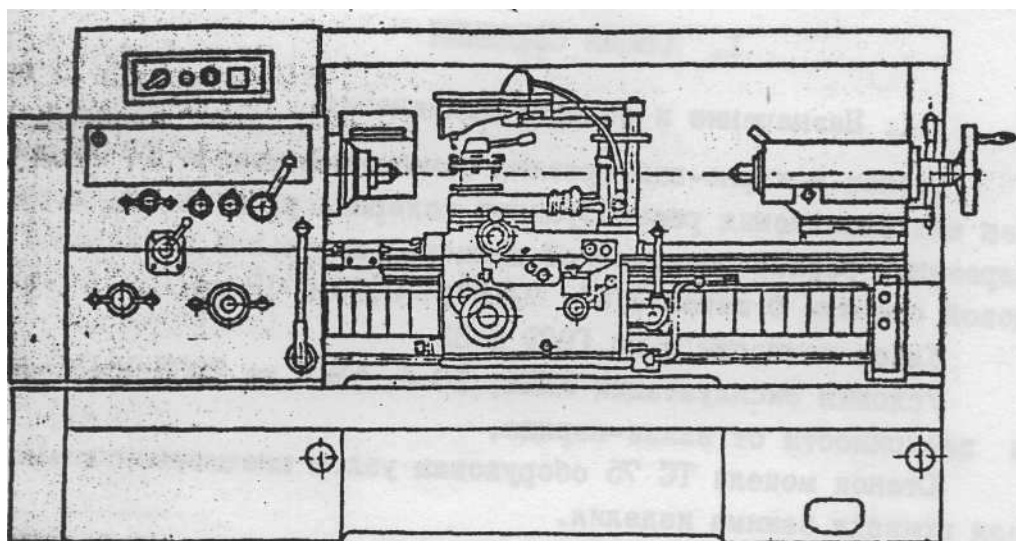


Рис.2. Общий вид станка модели ТС 75-01

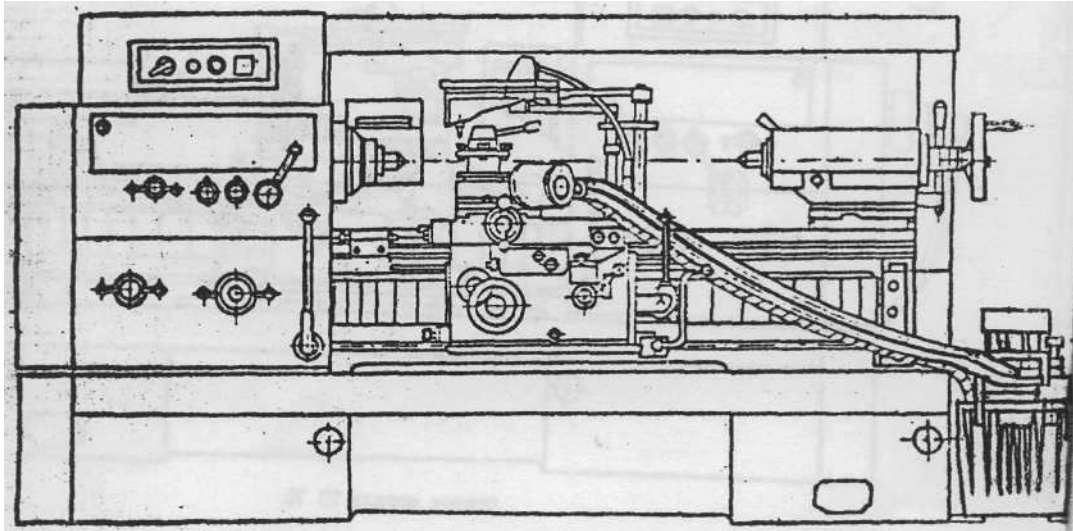


Рис.3. Общий вид станка модели ТС 75 – 02

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

2.1. Техническая характеристика станка.

Таблица 1.

Наименование параметров	Данные		
	ТС 75	ТС 75 - 01	ТС 75 - 02
1. Габаритные размеры станка, мм			
длина	3182	2786	2786
ширина		1210	
высота		1500	
2. Масса станка, кг			
на тумбах	2650	2680	2680
на основании	2846	2876	2876
масса съёмного оборудования, кг	160	120	214
3. Наибольший диаметр наружного копирования, мм			155
4. Наибольший диаметр расточки, мм			200
5. Наибольшая разность обрабатываемых диаметров при копировании, мм			80
6. Наибольшая длина копируемой части изделия, мм			600
7. Скорость подвода резца гидросуппортом вхолостую (при рабочем давлении 20...25 кгс/см ²), мм/мин.			700
8. Скорость отвода резца гидросуппортом вхолостую (при рабочем давлении 20...25 кгс/см ²), мм/мин.			1400
характеристика электрооборудования			
9. Род тока питающей сети		переменный	
10. Частота тока, Гц		трехфазный	
11. Напряжение, В	380	380	380
12. Количество двигателей на станке (с электронасосом)	3	3	4
13. Мощность двигателя главного движения, кВт	11	или	10
14. Мощность двигателя быстрых ходов, кВт	0,75	0,75	0,75
15. Мощность двигателя электронасоса, кВт	0,12	0,12	0,12
16. Мощность электродвигателя гидростанции, кВт			1,1
17. Суммарная мощность всех двигателей, кВт	11,87 или 10,87		12,97 или 11,97
Техническая характеристика пневмооборудования			
18. Диаметр цилиндра, мм	200		
19. Ход штока, мм	32		
20. Наибольшее давление воздуха, кгс/см ²	6		

2.2. Остальные технические данные и характеристики станка указаны в разделе "Паспорт" "Руководства по эксплуатации".

Станок токарно-винторезный 1К62Д (1К62Д.000.000 РЭ) и в руководстве по устройству и эксплуатации как суппорт гидроконтрольный модель ГСП-41.

2.3. Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных материалов.

2.3.1. Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов приведены в руководстве по эксплуатации 1К62Д.000.000 РЭ.