

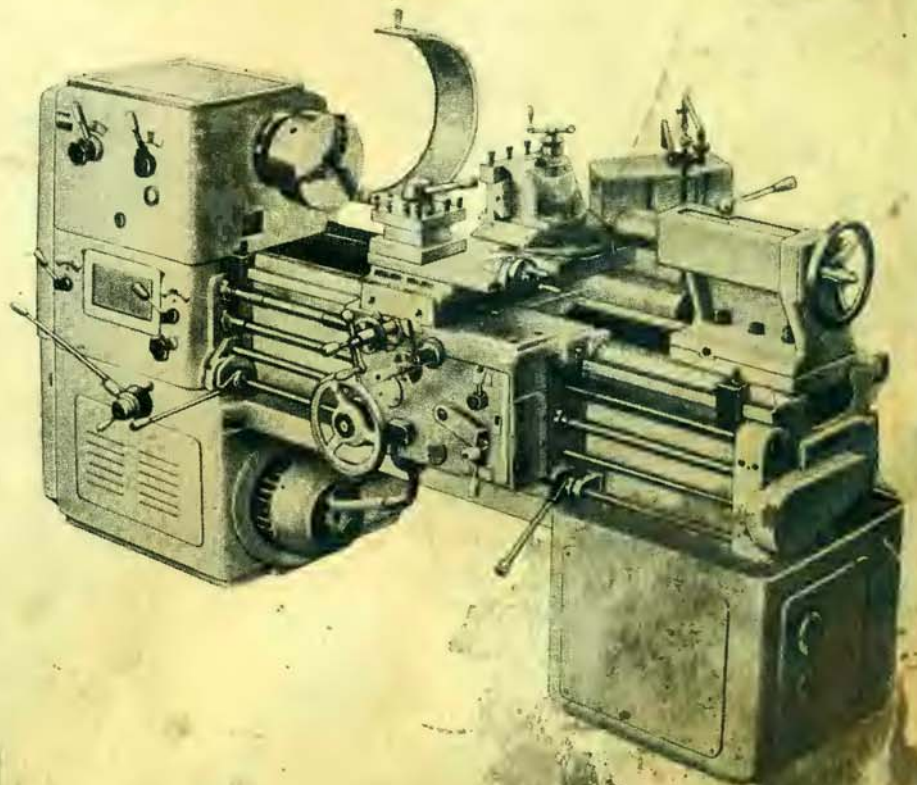


WROŚLAWSKA FABRYKA URZĄDZEŃ MECHANICZNYCH
Wrocław, ul. Grabiszyńska 281
Польша

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ БЫСТРОХОДНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК

ТШД 40/50

с механической
преселекцией



Технико-
Эксплуатационная
Документация

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Стр.

I.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	8
I.1.	Общее описание станка.	8
I.2.	Характеристические данные машины	9
I.3.	Нормальное оборудование.	11
I.4.	Специальное оборудование	12
2.	ТРАНСПОРТ.	12
3.	ФУНДАМЕНТ И УСТАНОВКА МАШИНЫ	13
4.	ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К ПУСКУ И ПУСК	14
4.1.	Очистка и смазка станка.	14
4.1.1.	Инструкция по смазке	15
4.1.2.	Технические свойства масла и смазки.	16
4.2.	Приключение станка к электросети	17
4.3.	Элементы обслуживания.	18
4.4.	Пуск станка.	20
4.4.1.	Наладка оборотов шпинделя.	20
4.4.2.	Наладка подач или нарезаемой резьбы.	21
4.4.3.	Пуск в ход суппорта.	21
5.	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	22
5.1.	Техника безопасности труда	22
5.2.	Работа на станке	23
5.2.1.	Таблица рекомендуемых скоростей резания.	24
5.2.2.	Описание диаграммы резания	25
5.3.1.	Описание действия при нарезании резьбы	26
5.3.2.	Способ рассчитывания передачи сменных колес для подач и не указанной в приложенных таблицах наре- заемой резьбы.	27
5.3.3.	Таблица подач восьмикратно увеличенных	29
6.	ОПИСАНИЕ МЕХАНИЗМОВ СТАНКА	30
6.1.	Описание электрических схем.	30
6.2.	Описание кинематической схемы.	30

6.3.	Описание станины	31
6.4.	Описание редуктора	32
6.5.	Описание передней бабки	32
6.6.	Описание гитары	33
6.7.	Описание коробки подач	34
6.8.	Описание суппортной коробки	34
6.9.	Описание суппорта	36
6.10.	Описание задней бабки	36
7.	ОПИСАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	37
7.1.	Употребление специального оборудования	37
8.	РЕМОНТЫ	37
8.1.	Регулировка узлов и демонтаж	37
8.1.1.	Демонтирование редуктора	37
8.1.2.	Регулировка муфты и тормоза	38
8.1.3.	Регулировка подшипников шпинделя	39
8.1.4.	Демонтаж и регулировка коробки подач	40
8.1.5.	Регулировка суппортов	40
8.1.6.	Регулировка и демонтаж суппортной коробки	41
8.1.7.	Устранение повреждений в электрооборудовании	42
8.2.	Директивные указания и очередность рекомендуемых ремонтов	42
8.2.1.	Учет времени работы станка	42
8.2.2.	Ремонтный цикл	43
8.2.3.	Консервация	44
8.2.4.	Периодические осмотры	45
8.2.5.	Ремонты	45
	Текущий ремонт - /В/	45
	Средний ремонт - /S/	46
	Капитальный ремонт - /К/	46
	Аварийный ремонт	47
8.2.6.	Техническая приемка после ремонта	47
	ОПИСАНИЕ РЕЗЬБОУКАЗАТЕЛЕЙ	48
9.1.	Резьбоуказатель /метрическая система/	48
9.2.	Резьбоуказатель /дюймовая система/	49

Каталог запасных частей
Инструкция по смазке для помещения на станке
Элементы обслуживания
Лист измерений точности токарного станка
Инструкция по обслуживанию электронасоса
Описание предохранительной муфты

Инструкция регулировки системы муфта-тормоз токарных станков TUD 40 и TUD 50

Ч Е Р Т Е Ж И

- 01. Общий вид станка
- 02. Транспорт краном
- 03. Фундамент
- 04. Точки смазки
- 05. Элементы обслуживания
- 06. Таблица резьб и подач
- 07. Диаграмма приближенного подбора оборотов
- 08. Принципиальная схема электрической системы
- 09. Монтажная схема электрической системы
- 10. Кинематическая схема станка
- 11. Привод и управление
- 12. Редуктор
- 13. Редуктор
- 14. Схема действия муфты и тормоза
- 15. Передняя бабка
- 16. Передняя бабка
- 17. Гитара
- 18. Гитара - полная дюймовая система
- 19. Коробка подач
- 20. Коробка подач
- 21. Коробка подач
- 22. Суппортная коробка
- 23. Суппортная коробка
- 24. Суппорт - вид TUD 50
- 25. Суппорт - вид TUD 40
- 26а Суппорт - разрез TUD 40 и TUD 50
- 27. Задняя бабка
- 28. Диск для трехкулачкового патрона
- 29. Резьбоуказатель для метрической резьбы
- 30. Резьбоуказатель для дюймовой резьбы
- 31а Предохранительная муфта
- 32. Дополнительное руководство по обслуживанию муфты