

Шаб. 27119

РУКОВОДСТВО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ  
ПРОФИЛЕ-НАКАТНОГО СТАНКА  
МОДЕЛИ ЦРВ 6,3 x 40

WMW



VEB Kombinat Umformtechnik  
Erfurt

Werkzeugmaschinenfabrik  
Bad Dürrenberg

0.	<u>Содержание</u>	<u>Лист №</u>	<u>Индекс изменений</u>
		I	
		2	
		3	
		4	
I.	Технические данные и основные параметры станка	5	
2.	Транспортировка и установка станка — Уход	6	
2.1.	Габариты станка	6	
2.2.	Транспортировка станка	7	
2.3.	Установка станка	7	
2.4.	Чистка станка	7	
2.5.	Пуск станка в эксплуатацию	8	
2.6.	Уход	8	
3.	Электрооборудование	9	
3.1.	Общие сведения	9	
3.1.1.	Подключение станка к сети тока	9	
3.1.2.	Правила по уходу	10	
3.1.3.	Особые причины помех	10	
3.1.4.	Запчасти к электрооборудованию	10	
3.2.	Описание функций электроуправления	10	
3.2.1.	Общие сведения	10	
		11	
3.2.2.	Главная сеть тока	11	
3.2.3.	Установка режима и метода работы	11	
3.2.4.	Работа станка на ручном управлении	12	
3.2.5.	Работа станка на полуавтоматическом цикле	12	
3.2.6.	Работа станка на автоматическом цикле	13	
3.2.7.	Корректировка накатанных резьб	13	
		14	
3.2.8.	Предохранительные мероприятия	14	
3.2.9.	Выключение станка при аварии	14	
3.3.	Электросхемы	14	

4.	Смазывание	15	
4.1.	Общие правила по смазыванию	15	
5.	Обслуживание и описание станка	16	02/72
5.1.	Описание станка	16	02/72
5.1.1.	Схема расположения отдельных элементов станка и штифтов с мнемоническими изображениями	16	02/72
		17	
		18	
		19	
		20	
5.1.2.	Общие сведения по конструкции станка	21	
5.1.3.	Нижняя часть станка	21	
5.1.4.	Стойка накатного шпинделя	22	02/72
5.1.5.	Салазки	22	02/72
5.1.6.	Главный привод	22	02/72
		23	
5.1.7.	Гидравлика	24	
		25	
5.1.8.	Электронное управление временем накатки	26	
5.1.9.	Смазывание и охлаждение	26	
5.2.	Наладка станка	26	
5.2.1.	Установка накатного инструмента	27	
5.2.2.	Установка стойки поддерживающего ножа	27	
5.2.3.	Установка параллельности торцов накатных роликов	27	
5.2.4.	Поворачивание стойки с шпинделем	28	
5.2.5.	Установка профиля накатных роликов	28	
		29	
		30	
5.2.6.	Установка длины хода салазок на диаметр накатываемой резьбы	31	
5.2.7.	Установка параллельности торцов роликов для накатки зубчатого профиля	32	
5.3.	Установка режима	32	
5.3.1.	Установка числа оборотов шпинделей	33	
5.3.2.	Установка величины подачи салазок	33	
5.3.3.	Установка усилия накатки	34	

5.4.	Оболуживание станка и методы работы	35
5.4.1.	Общие сведения	35
5.4.2.	Работа станка на ручном управлении	35
5.4.3.	Работа станка на полуавтоматическом цикле	35
5.4.4.	Работа станка на автоматическом цикле	36
5.4.5.	Корректировка накатанных резьб	36
		37
5.4.6.	Накатка червячных резьб	37
5.5.	Снятие фасок на заготовках	37
		38
		39
6.	Таблицы	40
		41
		42
		43
		44
		45
7.	Инструмент - Принадлежности - Дополни- тельные устройства	46
7.1.	Общие сведения	46
7.2.	Инструмент	46
7.2.1	Ролики для накатки резьб методом ради- альной подачи роликов	46
		47
7.2.2.	Ролики для накатки резьб методом аксиального перемещения детали	47
7.2.3.	Специальные накатные ролики	48
7.2.4.	Уход и хранение роликов	48
7.3.	Нормальные принадлежности	48
7.3.1.	Дистанционные кольца	48
7.3.2.	Гасящие ключи и прочее	49
7.4.	Принадлежности	49
7.4.1.	Опора деталей	49
		50
		51
		52
		53
7.4.2.	Упор	54
7.4.3.	Пружинящая опора	54

7.4.4.	Державка	54	
7.4.5.	Опора для поддержки длинных валов	54	
7.4.6.	Опорный лоток	54	
7.4.7.	Устройство для компенсации зазора в механизмах передачи	55	
7.4.8.	Приспособление для накатки резьб в центрах	55	
7.4.9.	Приспособление для накатки профиля на пустотелые детали	55	
7.4.10.	Державка индикатора	55	
7.4.11.	Электрический активный контроль	56	
7.5.	Дополнительные устройства, автоматизирующие цикл обработки	56	
8.	Общие сведения по накатке профиля	57	
8.1.	Обзор	57	
8.2.	Методы накатки	58	
8.3.	Требования, предъявляемые к материалу, подлежащему формоизменению	59	
		60	
8.4.	Достижимая чистота обрабатываемых поверхностей и точность обработки	60	
		61	
9.	Причины помех, возникающих при накатке профиля, и вид устранения	62	
		63	
		64	
		65	
10.	Приложения и схемы	66	02/72
10.1.	Приложения	66	02/72
10.1.1.	Перечень запчастей	66	02/72
10.1.1.1.	Запчасти по установке шпинделей	66	02/72
10.1.1.2.	Запчасти к механизму передачи главного привода	66	
		67	
10.1.1.3.	Запчасти к гидросистеме, к смазывающей и к охлаждающей системам	67	
10.1.2.	Перечень электродеталей	68	
		69	
		70	
10.2.	Перечень схем	71	02/72

5. Обслуживание и описание станка

5.1. Описание станка

5.1.1. Схема расположения отдельных элементов станка и щитков

с мнемоническими изображениями

