

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

VR 6 A

БЕЗ ПРОГРАММНОГО УПРАВЛЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

315-76-N-R/Z

ОГЛАВЛЕНИЕ

№ раздела	Наименование раздела	Страница
	Список чертежей	5
I.	Ориентировочные данные станка	6
II.	Протокол испытания станка на точность	приложение
	Список принадлежностей, поставляемых со станком и принадлежностей, поставляемых по специальному заказу	приложение
III.	Технические данные станка	7
IV.	Технические данные принадлежностей, поставляемых по специальному заказу	9
V.	Техническое описание и принцип действия станка	10
VI.	Кинематическая схема станка	11
VII.	Технологические возможности станка	11
VIII.	Транспортировка станка	12
IX.	Габариты станка и размеры рабочего пространства	12
X.	Установка станка на фундамент	12
XI.	Электропроводка, электроаппаратура и подключение к сети	16
XII.	Описание работы электрооборудования	20
XIII.	Перечень примененных электродвигателей и их спецификация	25
XIV.	Описание основных узлов станка, их обслуживание и содержание порядка	26
	1. Органы управления станком	26
	2. Обслуживание сверлильной (шпиндельной) головкой	27
	3. Предохранительная муфта	29
	4. Наладка разгонной муфты и тормоза шпинделя	30
	5. Закрепление сверлильной головки и регулирование механизма закрепления	31

6.	Закрепление гильзы и регулирование закрепления	32
7.	Перемещение сверлильной головки по рукаву и ее наладка	35
8.	Перестановка сверлильной головки	35
9.	Подъем и опускание рукава	35
10.	Поворачивание рукава	36
11.	Демонтаж пиноли со шпинделем	36
12.	Уравновешивание шпинделя	37
13.	Электрогидравлическое управление ходом станка	37
XV.	Испытательный ход станка после его установки	40
XVI.	Система смазки станка	42
XVII.	Охлаждающее устройство	44
XVIII.	Неполадки и способы их устранения	47
XIX.	Примененные подшипники	51
XX.	Примененные цепи	51
XXI.	Перечень быстроизнашивающихся деталей	52
XXII.	Указания по заказыванию запасных частей	56



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

ПОВОРОТНЫХ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ

на точность в работе
соответствует ЧСН 20 0321

№ протокола 1607

Модель станка VR 6 A
Заводской номер 1607
Вес станка
Год выпуска 1980
Серия 33
Заказчик
№ заказа

Контролировал
ОТК
Приемщик



PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO OTOČNOU VRTAČKU

ZUBEHÖR ZUR RADIALBOHRMASCHINE

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНОГО СТАНКА



V R 6 A

Výrobní číslo stroje :

Číslo objednávky :

Zákazník :

Fertigungsnummer :

Bestellnummer :

Kunde :

Заводской номер станка : 1607

Номер заказа :

Заказчик :