

*Technická služba
Košice*

ЗАО „ВТ“
ОГМех

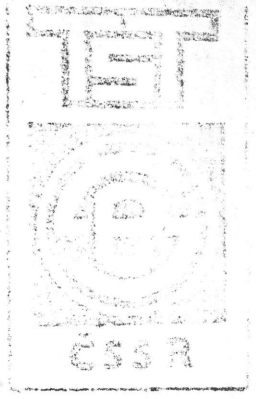
TOVÁRNE STROJÁRSKEJ TECHNIKY
koncernový podnik

STROJÁRNE PIESOK

ОРДЕНОНОСЕЦ ТРУДА

ОРДЕНОНОСЕЦ

ПОБЕДОНОСНОГО ФЕВРАЛЯ



ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ
И ТЕКУЩЕМУ РЕМОНТУ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ТРУБОГИБ
ХОТН
40

4

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ
НОМЕР МАШИНЫ

ГОД ВЫПУСКА

R05-714
1984



СОДЕРЖАНИЕ	лист	рисунок
Введение	3	
1. Основные технические данные	7	
2. Техническое описание	11	
2.2. Описание оборудования	11	1
2.2.2. Плечо	12	2,3,4,5
2.2.3. Поворотная консоль	14	6,7
2.2.4. Гидравлический агрегат	15	8,9,10
2.2.5. Программирование угла изгиба	16	11
2.2.6. Переставной линейный упор	17	12
2.2.7. Подпорный цилиндр	18	13
3. Электрооборудование	19	14,15,16,17,18
4. Специальные принадлежности	21	19
4.1. Вытаскивание оправки	21	20
4.2. Смазка оправки	22	21
4.3. Привод программирования	22	22
5. Транспорт, установка и введение оборудования в эксплуатацию	24	
5.1. Транспорт	24	23
5.2. Установка оборудования	25	24
6. Смазка оборудования	30	
6.1. Карта смазки	32	



	лист	рисунок
7. Обслуживание оборудования	33	
7.3. Настройка оборудования	33	
7.4. Способ гибки	37	
7.5. Функция и обслуживание элементов управления	38	
7.6. Испытание оборудования со специальными принадлежностями	39	
8. Список электроприборов	41	
9. Список электроприборов-специальные принадлежности	43	
10. Производственные возможности	44	
11. Безопасность	45	
12. Технический уход	46	
12.1. Инструкция по техническому уходу гидравлической цепи	46	
12.2. Инструкция по демонтажу и монтажу некоторых групп	47	
13. Неисправности и их устранение	49	
14. Технологические ошибки при гибке	51	
15. Стандартные принадлежности	52	
16. Описание и инструкция по проектированию новых инструментов	54	



		лист	приложение
16.1.	Описание отдельных частей инструментов	54	3,4,5,6,7,8,9
16.2.	Зажимная колодка	56	10,11
16.3.	Опорная планка	57	12
16.4.	Шаровая оправка	57	13,14
17.	Список гидравлических элементов	59	
18.	Примененные подшипники	60	
19.	Примененные подшипники в специальных принадлежностях	61	
20.	Послесловие	62	

